

PRÓBA SZCZELNOŚCI INSTALACJI ROZPROWADZAJĄCEJ

1. Przedmiot i zakres instrukcji.

1.1. Przedmiotem niniejszej instrukcji jest określenie sposobu postępowania podczas próby szczelności instalacji rozprawadzającej.

2. Postępowanie:

2.1. Pneumatyczne testowanie otwartych rurociągów:

2.1.1. Wykręcić wszystkie dysze

2.1.2. Zaślepić wszystkie otwarte końcówki rurociągów (miejsca po dyszach)

2.1.3. Przygotować przyłącze testowe dla powietrza lub butli z azotem i manometru na początku instalacji rozprawadzającej. Próba ciśnieniowa odbywa się przed podłączeniem zbiornika ze środkiem gaśniczym.

2.1.4. Podłączyć manometr.

2.1.5. Podłączyć powietrze lub zbiornik z azotem.

2.1.6. Ostrożnie pompować powietrze lub odkręcić zawór zbiornika z azotem i pomału napełnić rurociąg powietrzem/azotem do ciśnienia 3 bar.

2.1.7. Zanotować wskazanie manometru w Protokole badań instalacji hydraulicznej (wzór ST/PR-03).

2.1.8. Pozostawić układ pod ciśnieniem 3 bary przez 10 minut, zgodnie z PN-EN 15004-1:2008.

2.1.9. Po 10 minutach odczytać wskazanie manometru.

2.1.10. Spadek ciśnienia na manometrze nie może przekroczyć 20% ciśnienia początkowego.

2.1.11. Jeśli spadek ciśnienia nie przekroczył 20% wartości początkowej ciśnienia należy zakończyć próbę bez uwag.

2.1.12. W przypadku gdy spadek ciśnienia był większy niż 20% wartości początkowej należy doszczelnić rurociągi i ponownie przeprowadzić próbę.

2.1.13. Wyniki testów należy zanotować w Protokole badań instalacji hydraulicznej (wzór ST/PR-03).

2.1.14. Zanotować typ i numer seryjny manometru oraz stopera, przy użyciu których został wykonany test.

2.1.15. Zanotować nazwisko osoby przeprowadzającej test oraz osób uczestniczących w nim.


2.2. Hydrostatyczne testowanie zamkniętych rurociągów, znajdujących się powyżej kryzy:

2.2.1. Wszystkie zamknięte odcinki (np. kolektory) należy przetestować hydrostatycznie ciśnieniem minimalnym, wynoszącym 1,5 x ciśnienia roboczego, przez 2 minuty.

2.2.2. W trakcie testu nie mogą nastąpić żadne wycieki.

2.2.3. Po przeprowadzeniu testu należy osuszyć testowany element.

2.2.4. Test należy przeprowadzić w zakładzie przystosowanym do wykonywania tego typu testów.

| | | |
|--|--------------------------|------------|
|  | Data wydania: 29.06.2017 | Wydanie 5 |
| | Instrukcja ST/I-07 | Strona 2/2 |

2.2.5. Zakład przeprowadzający testy wydaje świadectwo z przeprowadzonego badania z podaniem daty badania, ciśnienia testowego i podpisu osoby przeprowadzającej badanie oraz informacją o numerach seryjnych manometru i stopera, przy użyciu których dokonano badania. Do świadectwa należy dołączyć świadectwa wzorcowania przyrządów pomiarowych pochodzące z akredytowanego laboratorium.

2.2.6. Uznaną praktyką jest testowanie kolektorów przez ich producentów i dostarczanie poświadczenia pozytywnego wykonania takiego testu przez producenta elementu.

2.2.7. Protokół z przeprowadzonego testu musi zawierać informacje o numerze seryjnym manometru i stopera, wykorzystanych w trakcie badania. Do protokołu należy dołączyć świadectwa wzorcowania przyrządów pochodzące z akredytowanego laboratorium.

| | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| Opracował: Pełnomocnik ds. ZSZ | Zatwierdził: Prezes Zarządu |
| (data, podpis) | (data, podpis) |

Otrzymują:

| Użytkownik | Data podpis |
|------------|-------------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |