



ŚWIADECTWO UZNANIA TYPU WYROBU

Polski Rejestr Statków zaświadcza, że niżej określony typ wyrobu

**Zestawy gaśnicze gazowe STILDE 42, 50 i 70 bar,
jedno- i wielostrefowe, na chlorowcopochodne węglowodorów HFC-227ea, typu SH-227
oraz FK-5-1-12, typu SK-12.**

wyprodukowany przez

**SAVI TECHNOLOGIE Sp. z o.o.
Psary
ul. Wolności 20
51-180 Wrocław**

uznano za spełniający wymagania

Przepisów klasyfikacji i budowy statków morskich, PRS, Część V - Ochrona przeciwpożarowa.

Nr świadectwa **TM/1633/930059/23**

Data ważności **2028-08-02**

Wydano w

Gdańsk, 2023-08-21



C/020/54

Podpis

Polski Rejestr Statków S.A.
al. Gen. Józefa Hallera 126
80-416 Gdańsk, Poland
Ciąg dalszy na odwrocie

Tel. +(48) 58 346 17 00
Fax +(48) 58 346 03 92

mailbox@prs.pl
www.prs.pl

Dane techniczne

W skład urządzenia wchodzi: zbiornik z czynnikiem gaśniczym o pojemności: 14, 22, 27, 40, 50, 60, 75, 80, 100, 120, 140 i 180 dm³, wraz z zaworami z wyzwalaczem elektromagnetycznym i ręcznym lub z wyzwalaniem pneumatycznym, manometry z łącznikiem ciśnieniowym – manometry z ciekłym wypełnieniem, zwiększającym odporność na wibracje, przewody elastyczne, centrala sterowania gaszeniem, przycisk zdalnego uruchamiania, sygnalizator optyczno-akustyczny, rury stalowe i dysze wylotowe.

Czynnik gaśniczy: HFC-227ea – wzór chemiczny CF₃CHFCF₃ lub FK-5-1-12 – wzór chemiczny CF₃CF₂C(O)CF(CF₃)₂.

Min. stężenie gaśnicze: w zależności od rodzaju materiałów palnych, wg PN-EN 15004-5 – dla HFC-227ea oraz PN-EN 15004-2 dla FK-5-1-12.

Min. stężenie projektowe: 30% powyżej min. stężenia gaśniczego w odniesieniu do materiału palnego wymagającego najwyższego stężenia gaśniczego; 9,0% - dla HFC-227ea oraz 5,9% - dla FK-5-1-12, podczas stosowania w przedziałach maszynowych.

Max. stężenie w pom. bronionych, w których mogą przebywać ludzie (wartość LOAEL): 10,5% - dla HFC-227ea oraz 10,0% - dla FK-5-1-12.

Max. czas wylotu czynnika: 10 sekund.

Ciśnienie robocze w zbiorniku: 4,2 MPa, 5,0 MPa, 7,0 MPa (przy temp. 21°C i po doprężeniu azotem).

Zakres temperatur pracy: od 0°C do +50°C.

Przeznaczenie: do gaszenia pożarów grupy A, B i C w przedziałach maszynowych, w pomieszczeniach z wyposażeniem elektrycznym oraz w innych pomieszczeniach. Czynniki gaśnicze, przy wymaganym min. stężeniu projektowym, uważane są jako bezpieczne dla osób znajdujących się w pomieszczeniach bronionych.

Zastosowanie na statkach: jako stała instalacja gaśnicza gazowa do obrony przedziałów maszynowych i innych pomieszczeń na statkach nie podlegających wymaganiom Konwencji SOLAS oraz na obiektach pływających i okrętach wojennych.

Podstawa uznania

1. Dokumentacja techniczna urządzenia gaśniczego – karty katalogowe dla podzespołów i elementów urządzenia gaśniczego, wydane przez producenta.
2. Dokumentacja systemu zarządzania jakością producenta, zgodna z ISO 9001, ISO 14001 i AQAP 2110.
3. Certyfikaty: ISO 9001:2015 Nr 797/S/2021, wersja B, data wydania 14.10.2022, ISO 14001:2015 Nr 797/E/2021, wersja B, data wydania 14.10.2022 oraz AQAP 2110:2016 Nr 797/A/2021, wersja B, data wydania 14.10.2022, wydane przez Wojskową Akademię Techniczną, Centrum Certyfikacji Jakości.
4. Krajowa Ocean Techniczna CNBOP-PIB, CNBOP-PIB-KOT-2018/2023/0036-1004 wydanie 2, wydana przez Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej, Państwowy Instytut Badawczy.
5. Atest Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego PZH – Państwowego Instytutu Badawczego, Nr PZH/FT-3857/2021 dla HFC 227ea oraz Atest Narodowego Instytutu Zdrowia Publicznego PZH–Państwowego Instytutu Badawczego, Nr PZH/FT – 3844/2021 dla FK-5-1-12.
6. Sprawozdanie inspektora PRS z odbioru i prób typu urządzenia gaśniczego, Nr TM/KWj/03/23

Warunki dodatkowe i uwagi:

Przed zamontowaniem na statku, dokumentacja techniczna stałego urządzenia gaśniczego obejmująca:

obliczenia ilości czynnika gaśniczego, schemat działania, rozmieszczenie i zamocowanie zbiorników z czynnikiem gaśniczym, rozplanowanie rurociągów i dysz, specyfikację materiałową elementów urządzenia oraz program odbioru i prób, podlega zatwierdzeniu przez Centralę PRS.

Dodatkowo dla każdego projektu należy przedstawić specyfikacje techniczne elementów elektrycznych oraz elementów sterowania instalacji (centralka, przyciski, itd.) w celu oceny przez PRS czy mogą być zastosowane na danym obiekcie / na danym statku.

Uwagi:

1. Uznanie jest ważne tylko wówczas, kiedy wyrób jest eksploatowany zgodnie z warunkami podanymi przez wytwórcę.
2. Zmiany konstrukcji i materiałów części, które mają wpływ na jakość wyrobu, powinny być uzgodnione z PRS.
3. Świadectwo uznania typu wyrobu zostanie unieważnione w przypadku niezadowolających wyników eksploatacyjnych, dokonania zmian w konstrukcji wyrobu lub materiałach bez uzgodnienia z PRS, zmiany nazwy wytwórni/producenta bez powiadomienia PRS.

Polski Rejestr Statków oznacza Polski Rejestr Statków S.A. z siedzibą w Gdańsku, al. gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk, wpisany do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego pod nr KRS 0000019880. Polski Rejestr Statków, jego oddziały, spółki i inne podmioty zależne, kadra kierownicza, pracownicy, agenci są indywidualnie lub zbiorowo nazywani Polskim Rejestrem Statków lub w skrócie PRS.

PRS wykonuje czynności nadzorcze z należytą starannością i dobrą praktyką, uwzględniając aktualny poziom wiedzy PRS, ani jego inspektorzy nie ponoszą odpowiedzialności cywilnej z tytułu ewentualnych szkód mogących powstać w związku lub w następstwie wykonywania tych czynności lub w wyniku przekazanych zleceńodawcy przez PRS informacji bądź ocen, niezależnie od tego, czy owe szkody były następstwem zaniedbania, błędu lub braku właściwej informacji. Jeżeli zleceńodawca udowodni, że taka szkoda wynika z zaniedbania PRS lub jego inspektorów, PRS wypłaci zleceńodawcy odszkodowanie nie przekraczające wysokości opłaty należnej za wykonaną usługę, stanowiącą podstawę roszczenia zleceńodawcy. PRS w żadnym przypadku nie będzie ponosił odpowiedzialności z tytułu strat pośrednich (utruty spodziewanych korzyści, utraty kontraktu, niemożności podjęcia działalności) poniesionych przez zleceńodawcę, a mających związek z wykonywaniem zlecenia przez PRS.